

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЕКУНДНЫЙ КЛЕЙ "ЭКОН ЭКСТРИМ" 3 Г

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Клей «ЭКОН Экстрим» - универсальный секундный клей для ремонта изделий из металла, резины, дерева, керамики, фарфора, кожи, пластика и бумаги. А также для склеивания предметов из пробки в различных сочетаниях, кроме, посуды, контактирующей с пищей.



| | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Технология | Цианоакрилат |
| Химический тип | Этил цианоакрилат |
| Внешний вид (неотвержденный) | Прозрачный, бесцветный |
| Компоненты | Одна часть – не требует перемешивания |
| Вязкость | Низкая |
| Отверждение | Влажность |
| Срок службы в упаковке | 18 месяцев |
| Применение | Соединение |
| Основные субстраты | Дерево, бумага, кожа, ткани, металл |

Типичные свойства неотвержденного материала

| | |
|---|----------|
| Удельный вес при 25 °С | 1,05 |
| Точка возгорания | См. MSDS |
| Вязкость (вискозиметр Брукфилда) при 23 °С (1 шпindel, скорость 30 об/мин) | 20 – 70 |

Характеристика типичного отверждения

В обычных условиях процесс отверждения начинается из-за влияния атмосферной влажности. Хотя полная функциональная сила достигается за относительно короткий период времени, отверждение продолжается не менее 24 часов, пока не разовьется полное химическое / растворителя сопротивление.

Скорость отверждения в зависимости от субстрата

Скорость отверждения зависит от используемого субстрата. В таблице ниже представлено время закрепления, полученное на разных материалах при 22 °С / 50 % относительной влажности. Это определяется как время развития сопротивления сдвигу величиной 0,1 Н/мм².

| Субстрат | Время отверждения, сек |
|---------------------------------|------------------------|
| Сталь | от 10 до 45 |
| Алюминий | от 2 до 10 |
| Бихромат цинка | от 10 до 30 |
| Неопрен | < 5 |
| Резина, нетрил | < 5 |
| ABS | от 1 до 2 |
| PBX | от 3 до 10 |
| Поликарбонат | от 5 до 10 |
| Фенолик | < 2 |
| Дерево (бальза) | < 1 |
| Дерево (дуб) | от 10 до 35 |
| Дерево (сосна) | от 10 до 20 |
| Древесно-стружечная плита (ДСП) | от 5 до 10 |
| Ткань | от 10 до 20 |

| | |
|--------|------------|
| Кожа | от 5 до 10 |
| Бумага | от 5 до 10 |

Скорость отверждения в зависимости от зазора крепления

Скорость отверждения зависит от зазора соединения. Тонкие соединения имеют выше скорость отверждения. Увеличение зазора увеличивает и скорость отверждения.

Скорость отверждения зависит от влажности

Скорость отверждения зависит от величины относительной влажности. Чем больше значение относительной влажности, тем выше скорость отверждения.

Типичные свойства отверждаемого материала

Соединение внахлестку, напряжение сдвига, ISO 4587:

| | | |
|--------------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| Сталь(пескоструйная обработка) | H/мм ² (psi) | от 12 до 17 от 1700 до 2450 |
| ABS | H/мм ² (psi) | от 4 до 7 от 580 до 1000 |
| PVC | H/мм ² (psi) | от 4 до 10 от 580 до 1450 |
| Фенолик | H/мм ² (psi) | от 1 до 3 от 150 до 430 |
| Поликарбонат | H/мм ² (psi) | от 4 до 8 от 580 до 1150 |
| Неопрен | H/мм ² (psi) | от 1 до 2 от 150 до 290 |

Типичное сопротивление воздействию окружающей среды

Высокие температуры и прочность

Наилучшая эффективность клея получается при температурах 0 ÷ 20 °С. Температуры ниже 2 °С и выше 20 °С неблагоприятно сказываются на свойствах продукта.

Нагревание и старение

Эффективность клея уменьшается при увеличении температур.

Указания по использованию

1. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими
2. Наносите клей на одну из соединяемых поверхностей (не наносите клей на часть, приводимую в движение). Не используйте предметы типа ткани или щетки для размазывания клея. Соединяйте части в пределах нескольких секунд. Части должны быть точно поставлены, так как короткое время схватывания даст мало шансов исправить соединение.
3. Соединение должно быть зафиксировано или зажато, пока клей не закрепится.
4. Продукт должен набрать полную силу прежде, чем он будет нагружен рабочей нагрузкой (обычно, от 24 до 72 часов после соединения, в зависимости от соединяемого зазора, материалов и условий окружающей среды).

Хранение продукта

Храните продукт в неоткрытом контейнере в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на контейнере на этикетке.

Оптимальная температура хранения: от -20 °С до + 24 °С. Материал, извлекаемый из контейнеров, может загрязниться при использовании. Не укладывайте продукт снова в первоначальный

контейнер. Если потребуется дополнительная информация, обратитесь, пожалуйста, к вашему представителю Службы клиентов.

Перевод значений

$$(^{\circ}C \times 1,8) + 32 = ^{\circ}F$$

$$мм/25,4 = дюймы$$

$$мм/25,4 = мил$$

$$Н \times 0,225 = фунт$$

$$Н / мм \times 5,71 = фунт / дюйм$$

$$Н / мм^2 \times 145 = psi$$

$$MPa \times 145 = psi$$

$$Н \cdot м \times 8,851 = фунт \cdot дюйм$$

$$Н \cdot м \times 0,738 = фунт \cdot фут$$

$$Н \cdot м \times 0,142 = унция \cdot фут$$

$$MPa \cdot s = cP$$